

ИП Савин Игорь Николаевич
632863, Новосибирская область, г. Карасук, ул. Радищева, д. 28, кв. 1
ИНН 542279076103 ОГРНИП 325547600084590
тел. +7 923 121 6660

Модернизация объекта «тупика» (кадастровый номер 54:11:040201:10087) в части оборудования выгрузочной эстакады по обе стороны металлическими трапами с ограждением в ОСП "Коченевский райтон", расположенного по адресу: Новосибирская область, р-н Коченевский, р.п Коченево, ул. Промышленная д.63

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Раздел 4. "Конструктивные и объемно-планировочные решения"

399С-2026-1498-КР

Карасук, 2026 год

ИП Савин Игорь Николаевич
632863, Новосибирская область, г. Карасук, ул. Радищева, д. 28, кв. 1
ИНН 542279076103 ОГРНИП 325547600084590
тел. +7 923 121 6660

Модернизация объекта «тулика» (кадастровый номер 54:11:040201:10087) в части оборудования выгрузочной эстакады по обе стороны металлическими трапами с ограждением в ОСП "Коченевский райтон", расположенного по адресу: Новосибирская область, р-н Коченевский, р.п Коченево, ул. Промышленная д.63

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Раздел 4. "Конструктивные и объемно-планировочные решения"

399С-2026-1498-КР

Карасук, 2026 год

2

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

| Лист | Наименование | Примечание |
|------|---|------------|
| 1 | Общие данные | стр.2 |
| 2 | План выгрузочной эстакады. Разрез 1-1. Разрез 2-2 | стр.3 |
| 3 | Узлы 1, 2 | стр.4 |
| 4 | Лестница Л-1 | стр.5 |
| 5 | Групповая спецификация элементов эстакады | стр.6 |
| | Приложение | стр.7 |
| | Приложение А | стр.8 |

Ведомость ссылочных документов

| Обозначение | Наименование | Примечание |
|---------------------|--|------------|
| ГОСТ 2590-2006 | Прокат сортовой стальной горячекатаный круглый. Сортамент | |
| ГОСТ 8240-97 | Швеллеры стальные горячекатаные. Сортамент | |
| ГОСТ 8509-93 | Уголки стальные горячекатаные равнополочные. Сортамент | |
| ГОСТ 19903-2015 | Прокат листовой горячекатаный. Сортамент | |
| ГОСТ 30245-2003 | Профили стальные гнутые замкнутые сварные квадратные и прямоугольные для строительных конструкций. Технические условия | |
| ТУ У 27.1-25484-714 | Листы стальные просечно-вытяжные. Технические условия | |

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Проект выполнен в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие безопасную для жизни и здоровья людей эксплуатацию объекта при соблюдении предусмотренных рабочими чертежами мероприятий.

ГИП проекта _____ Фадеев А.В.

ОБЩИЕ ДАННЫЕ

1. Проектная документация на выгрузную эстакаду разработана на основании договора.

2. Объект расположен по адресу: Новосибирская область, р-н Коченевский, р.п.Коченево, ул.Промышленная д.63.

3. Проект выполнен в соответствии с СП 20.13330.2016 "Нагрузки и воздействия", СП 16.13330.2017 "Стальные конструкции", СП 28.13330.2017 "Защита строительных конструкций от коррозии".

КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ

Основание эстакады: существующее бетонное, крепление рас эстакады осуществляется к существующим фундаментным блокам распорными анкерами.

Рамы эстакады: металлические V-образные из швеллера по ГОСТ 8240-97.

Трапы, лестницы - лист просечно-вытяжной по ТУ У 27.1-25484-714 по основанию из уголка равнополочного по ГОСТ 8240-97. Трапы выполнены секциями по 3.8 м с возможностью откидывания для удобства работы разгрузочной техники.

Ограждение - из уголка равнополочного по ГОСТ 8509-93.

Указания к разработке ППР, изготовлению и монтажу конструкций

1. Изготовление и монтаж конструкций вести в соответствии с требованиями следующих документов:

а) ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные строительные. Общие технические условия";

б) Свод правил по проектированию и строительству. Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций СП 53-10198, ГОССТРОЙ РОССИИ, Москва, 1999г.;

в) СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции";

г) Стандарт предприятия на изготовление металлических конструкций;

д) Части настоящего проекта.

2. Для изготовления конструкций применены следующие марки стали: С245 по ГОСТ 27772-88;

3. Допускается производить замену стали по согласованию с проектной организацией в соответствии с СП 16.13330.2012 "Стальные конструкции. Нормы проектирования" и ТУ 5285-001-84-967316-2008.

4. Конструкции и детали выполненные из черной стали должны быть защищены от коррозии в соответствии с СП 28.13330.2012, СП 53-101-98

Производство работ в стесненных условиях

Согласно прил.А данной проектной документации производство работ на объекте на время строительства не останавливается. Согласно 421/пр от 04.08.2020 г. п.53.1, в) стесненные условия производства работ на действующем предприятии определяются наличием трех из перечисленных факторов:

- разветвленной сети транспортных и инженерных коммуникаций - отсутствует;

- стесненных условий для складирования материалов - присутствует;

- действующего технологического оборудования - присутствует;

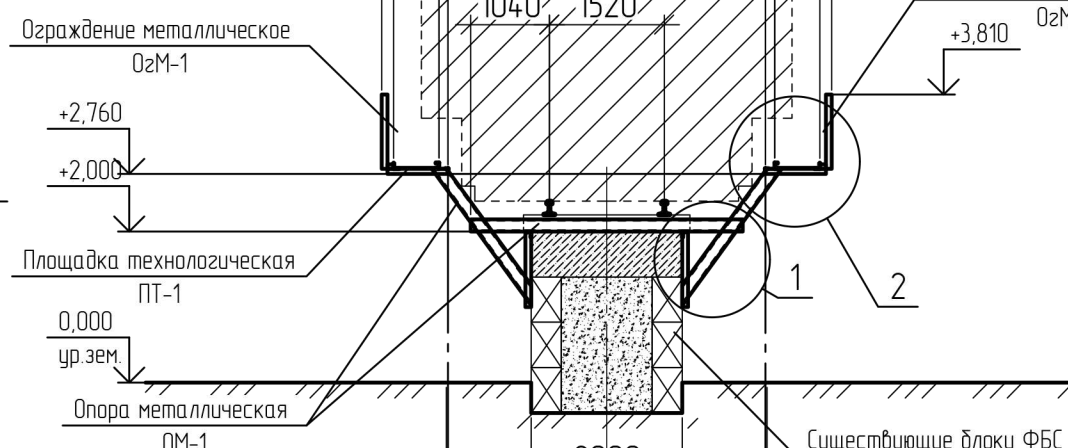
- движения технологического транспорта - присутствует.

Производство работ осуществляется в стесненных условиях.

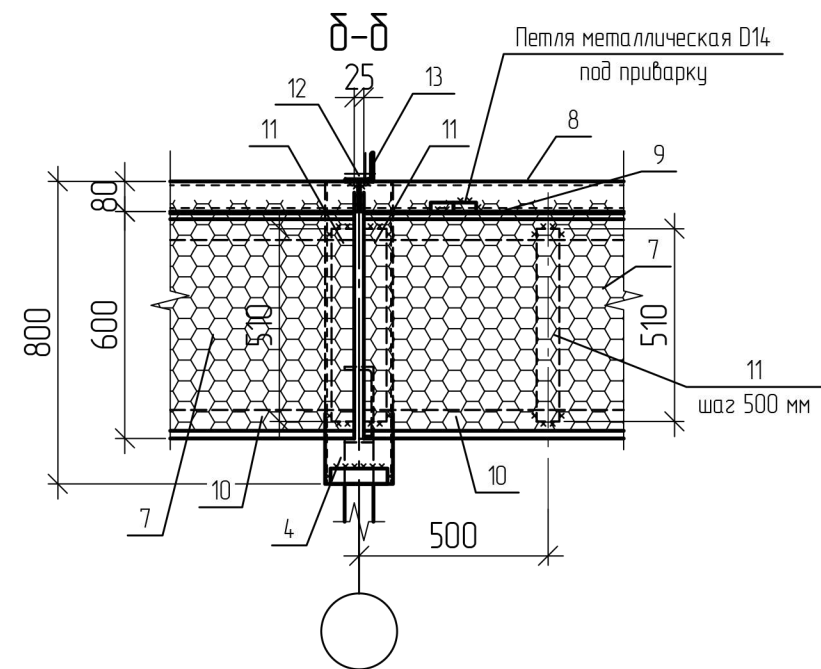
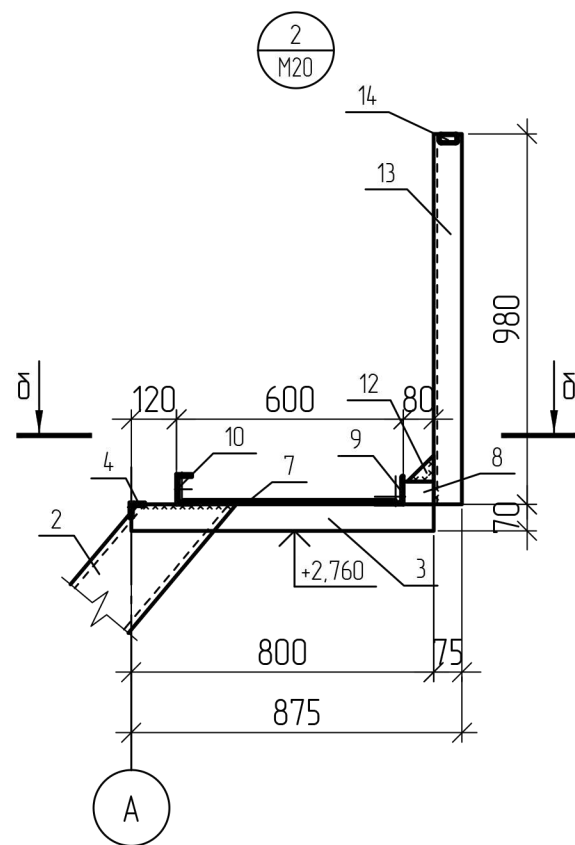
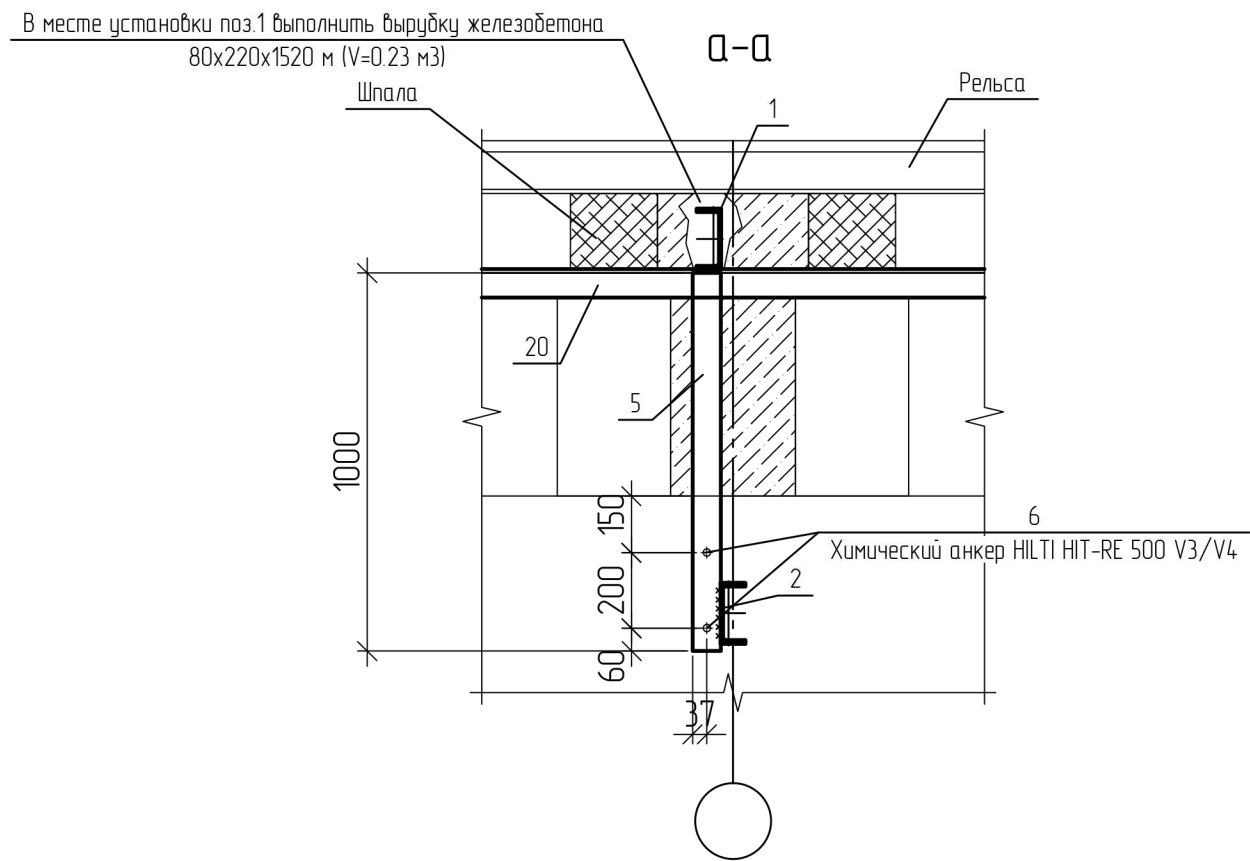
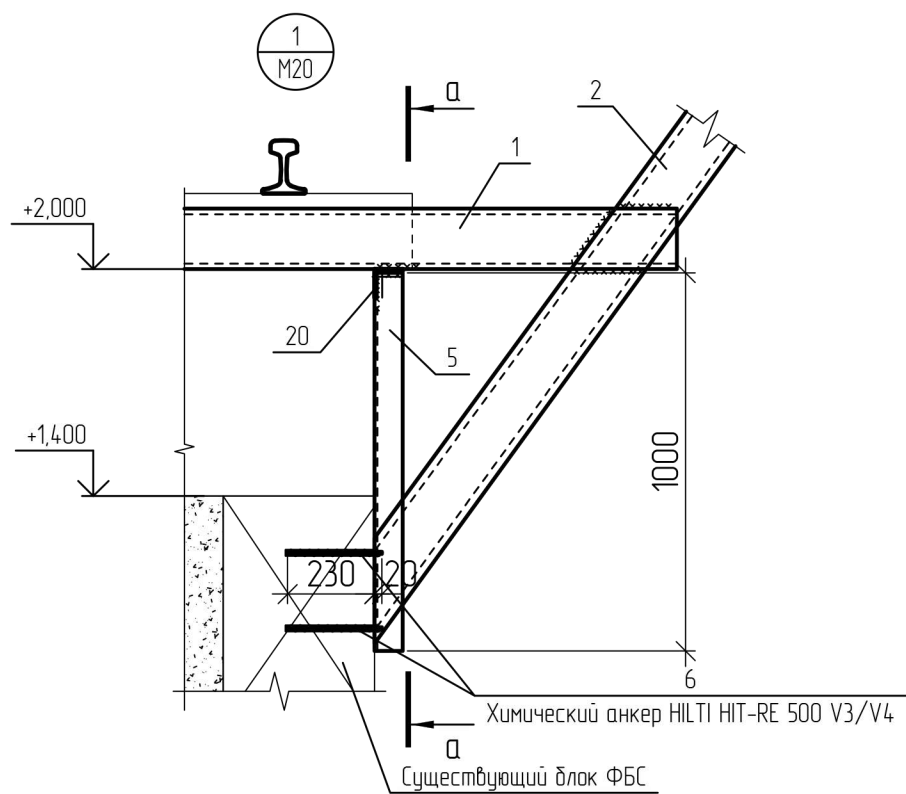
| | | | | | | 399С-2026-1498-КР-С | | | |
|----------|----------|----------------|--------|-------|---------|--|--|---------------|--------|
| | | | | | | Модернизация объекта «тупика» (кадастровый номер 54:11:04:0201:10087) в части оборудования выгрузочной эстакады по обе стороны металлическими трапами с ограждением в ОСП "Коченевский район" расположенного по адресу: Новосибирская область, р-н Коченевский, р.п.Коченево, ул. Промышленная д.63. | | | |
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата | Стадия | | Лист | Листов |
| ГИП | | Фадеева А.В. | | | 03.2026 | Р | | 1 | 5 |
| Н.контр. | | Фадеева О.В. | | | 03.2026 | | | | |
| Провер. | | Медведева Н.В. | | | 03.2026 | | | | |
| Разраб. | | Вдовина Ю.Б. | | | 03.2026 | Общие данные | | ИП Савин И.Н. | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

Формат

A3



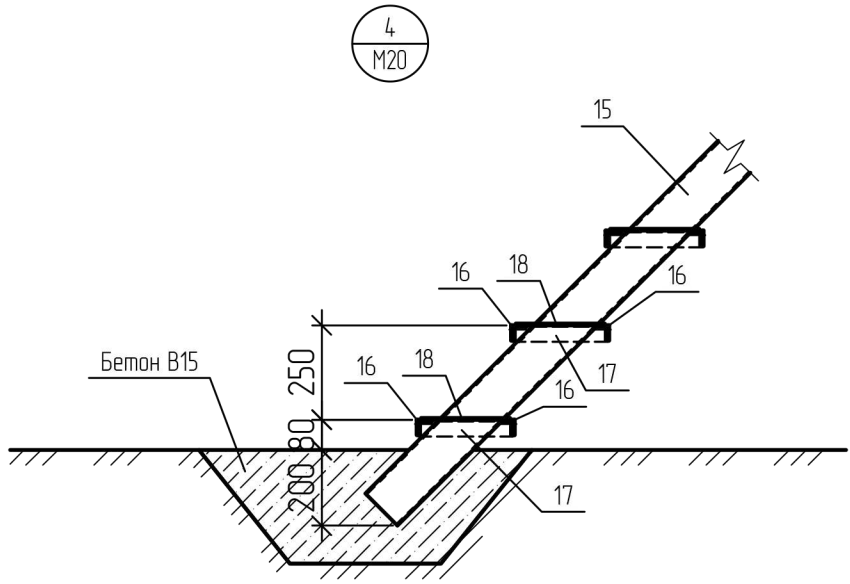
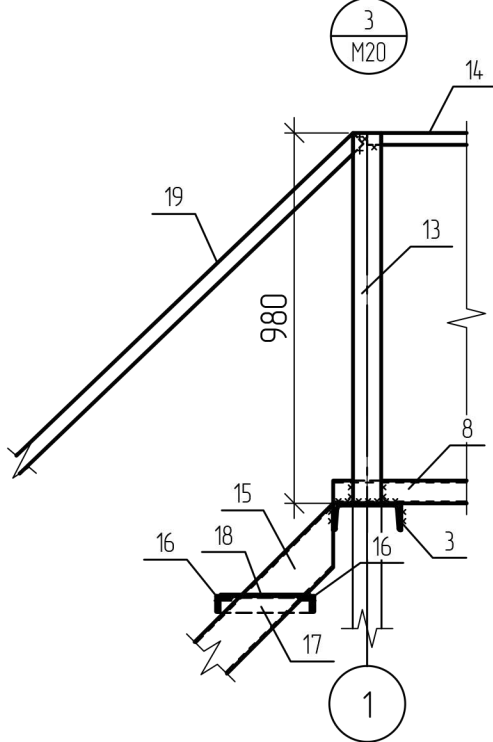
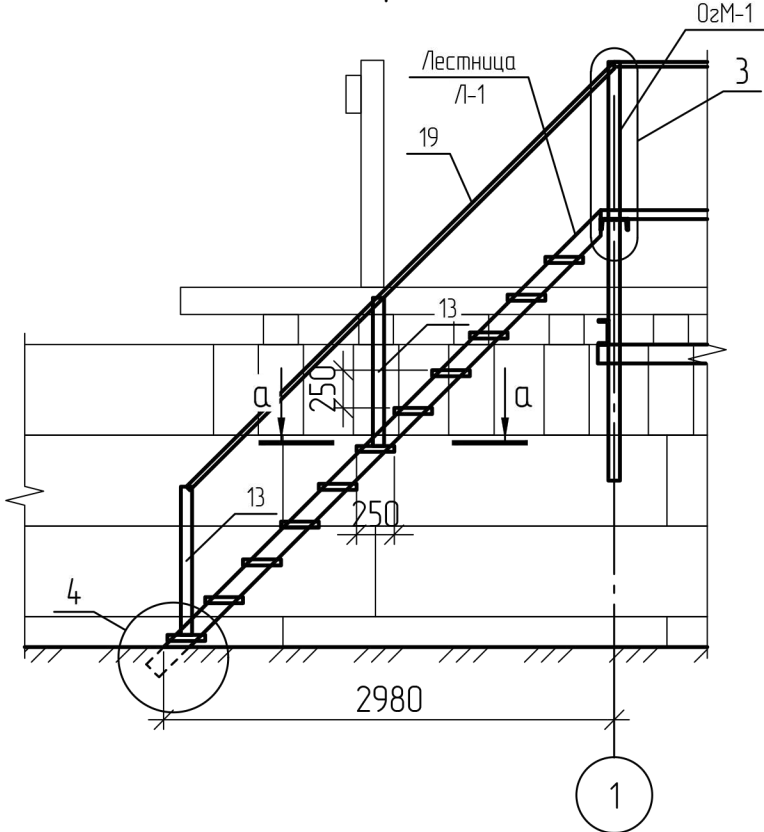
| | |
|--------|-----|
| Формат | A4) |
|--------|-----|



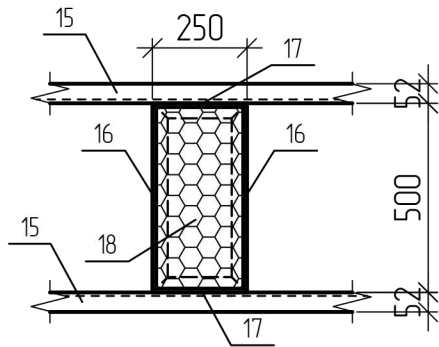
1. Изготовление конструкций вести в соответствии с ГОСТ 23118-99.
2. Сварные швы выполнять ручной сваркой электродами Э42 по ГОСТ 9467-75. Катеты сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
3. Все металлические конструкции из черного металла очистить от ржавчины щетками, обезжирить, покрыть двумя слоями грунтовки ГФ-021 и двумя слоями органосиликатной композицией ОС-12-03

| | | | | | | | | | |
|----------|----------|----------------|--------|-------|---------|--|--|---------------|--------|
| | | | | | | 399С-2026-1498-КР-ГЧ | | | |
| | | | | | | Модернизация объекта «тулика» (кадастровый номер 54: 11:04:0201:10087) в части оборудования выгрузочной эстакады по обе стороны металлическими трапами с ограждением в ОСП "Коченевский район" расположенного по адресу: Новосибирская область, р-н Коченевский, р.п Коченево, ул. Промышленная д.63 | | | |
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата | | | | |
| ГИП | | Фадеева А.В. | | | 03.2026 | Стадия | | Лист | Листов |
| Н.контр. | | Фадеева О.В. | | | 03.2026 | Р | | 3 | |
| Провер. | | Медвецкая Н.В. | | | 03.2026 | | | | |
| Разраб. | | Вдовина Ю.Б. | | | 03.2026 | | | | |
| | | | | | | Узлы 1, 2 | | ИП Савин И.Н. | |
| | | | | | | | | | |

Фразмент А
(Лестница Л-1)



а-а



| | | | | | |
|--------------|--|--|--|--|--|
| Согласовано | | | | | |
| Взам. инв. № | | | | | |
| Подп. и дата | | | | | |
| Инв. № подл. | | | | | |

1. Изготовление конструкций вести в соответствии с ГОСТ 23118-99.
2. Сварные швы выполнять ручной сваркой электродами Э42 по ГОСТ 9467-75. Катеты сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
3. Все металлические конструкции из черного металла очистить от ржавчины щетками, обезжирить, покрыть двумя слоями грунтовки ГФ-021 и двумя слоями органосиликатной композицией ОС-12-03

| | | | | | | | | | |
|----------|----------|------------------|--------|-------|---------|--|--|--|---------------|
| | | | | | | 399С-2026-1498-КР-ГЧ | | | |
| | | | | | | Модернизация объекта «тулика» (кадастровый номер 54: 11:04:0201:10087) в части оборудования выгрузочной эстакады по обе стороны металлическими трапами с ограждением в ОСП "Коченевский район" расположенного по адресу: Новосибирская область, р-н Коченевский, р.п Коченево, ул. Промышленная д.63 | | | |
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата | | | | |
| ГИП | | Фадеева А.В. | | | 03.2026 | | | | Стадия |
| Н.контр. | | Фадеева О.В. | | | 03.2026 | | | | Лист |
| Провер. | | Медведецкая Н.В. | | | 03.2026 | | | | Листов |
| Разраб. | | Вдовина Ю.Б. | | | 03.2026 | | | | |
| | | | | | | Лестница Л-1 | | | ИП Савин И.Н. |
| | | | | | | | | | |

Групповая спецификация элементов эстакады

| Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса ед. кг | Приме- чание |
|--------------------------------|----------------------|--|------------|-----------------|-----------------|
| | | | все- го | | |
| Опора металлическая ОМ-1 | | | 29 | 155.04 | 4496.16 |
| 1 | ГОСТ 8240-97 | Швеллер ^{№16П ГОСТ 8240-97} _{ГОСТ 27772-2015 С245} L=3600 | 1 | 51.12 | 51.12 |
| 2 | ГОСТ 8240-97 | Швеллер ^{№16П ГОСТ 8240-97} _{ГОСТ 27772-2015 С245} L=2240 | 2 | 31.81 | 63.62 |
| 3 | ГОСТ 8240-97 | Швеллер ^{№18П ГОСТ 8240-97} _{ГОСТ 27772-2015 С245} L=800 | 2 | 13.04 | 26.08 |
| 4 | ГОСТ 8509-93 | Уголок ^{40х4 ГОСТ 8509-93} _{ГОСТ 27772-2015 С245} L=150 | 2 | 0.41 | 0.82 |
| 5 | ГОСТ 8509-93 | Уголок ^{75х5 ГОСТ 8509-93} _{ГОСТ 27772-2015 С245} L=1000 | 2 | 5.8 | 11.6 |
| 6 | ГОСТ 22042-76 | Шпилька М18-6gx240.58 | 4 | 0.45 | 1.8 |
| | HILTI | Химический анкер HILTI HIT-RE 500 V3/V4 (объем 500 мл) | 4 | | |
| Площадка технологическая ПТ-1 | | | 56 | 87.53 | 4901.68 |
| 7 | ТУ У 27.1-254.84.714 | Лист просечно-вытяжной ПВЛ 508 (560х3350) | 1 | 36.21 | 36.21 |
| 9 | ГОСТ 8509-93 | Уголок ^{75х5 ГОСТ 8509-93} _{ГОСТ 27772-2015 С245} L=3350 | 1 | 19.43 | 19.43 |
| 10 | ГОСТ 8240-97 | Швеллер ^{№8У ГОСТ 8240-97} _{ГОСТ 27772-2015 С245} L=3350 | 1 | 23.61 | 23.61 |
| 11 | ГОСТ 103-2006 | Полоса ^{60х5 ГОСТ 103-2006} _{ГОСТ 27772-2015 С245} L=510 | 6 | 1.2 | 7.2 |
| | | Петля металлическая D14 | 3 | 0.36 | 1.08 |
| Ограждение металлическое ОгМ-1 | | | 2 | 651.4 | 1302.8 |
| 12 | ГОСТ 19903-2015 | Лист ^{70х6 ГОСТ 19903-2015} _{ГОСТ 27772-2015 С245} L=70 | 29 | 0.23 | 6.67 |
| 13 | ГОСТ 8509-93 | Уголок ^{75х5 ГОСТ 8509-93} _{ГОСТ 27772-2015 С245} L=980 | 62 | 5.68 | 352.41 |
| 14 | ГОСТ 30245-2003 | Профиль ^{50х25х3 ГОСТ 30245-2003} _{ГОСТ 27772-2015 С245} L=3400 | 28 | 10.44 | 292.32 |
| Лестница Л-1 | | | 4 | 162.45 | 649.8 |
| 15 | ГОСТ 8240-97 | Швеллер ^{№12П ГОСТ 8240-97} _{ГОСТ 27772-2015 С245} L=4200 | 2 | 43.68 | 87.36 |
| 16 | ГОСТ 8509-93 | Уголок ^{40х4 ГОСТ 8509-93} _{ГОСТ 27772-2015 С245} L=500 | 22 | 1.21 | 26.62 |
| 17 | ГОСТ 8509-93 | Уголок ^{40х4 ГОСТ 8509-93} _{ГОСТ 27772-2015 С245} L=250 | 22 | 0.61 | 13.42 |
| 18 | ТУ У 27.1-254.84.714 | Лист просечно-вытяжной ПВЛ 508 (220х450 мм) | 11 | 2.07 | 22.77 |
| 19 | ГОСТ 30245-2003 | Профиль ^{50х25х3 ГОСТ 30245-2003} _{ГОСТ 27772-2015 С245} L=4000 | 1 | 12.28 | 12.28 |
| | | Бетон В15 | 0.2 | | м3 |
| | | | | | |
| 8 | ГОСТ 30245-2003 | Профиль ^{80х60х4 ГОСТ 30245-2003} _{ГОСТ 27772-2015 С245} L=95300 | 2 | 759.54 | 1519.08 |
| 20 | ГОСТ 8509-93 | Уголок ^{75х5 ГОСТ 8509-93} _{ГОСТ 27772-2015 С245} L=95200 | 2 | 553.32 | 1106.64 |

1. Металлические изделия огрунтовать грунтовкой ГФ-021 в 2 слоя и окрасить органосиликатной композицией ОС-12-03 в 2 слоя (площадь окрашиваемой поверхности 420 м2).
2. В связи с тем, что на время монтажных работ производство на объекте строительства не останавливается (см. прил.А), перед покраской необходимо все металлические изделия очистить от грязи и угольной пыли щетками на всю площадь окрашиваемой поверхности (площадь окрашиваемой поверхности 420 м2).
3. В месте установки поз.1 выполнить вырубку железобетонной конструкции отбойными молотками. Марка демонтируемого бетона М200. Размер отверстия 80х220 мм, глубина 1520 мм (V=0.23 м3). Количество отверстий - 29 шт.
4. Предусмотреть вывоз строительного мусора после демонтажа части железобетонной конструкции до полигона ТБО, находящийся на расстоянии 5 км от места строительства. Объемная масса строительного мусора должна приниматься усредненной по следующим нормам: при разборке железобетонных конструкций - 2500 кг/м3

| | | | | | | | | | | | | |
|----------|----------|----------------|--------|-------|---------|--|--|---------------|------|--------|--|--|
| | | | | | | 399С-2026-1498-КР-ГЧ | | | | | | |
| | | | | | | Модернизация объекта «тулика» (кадастровый номер 54: 11:04:0201:10087) в части оборудования выгрузочной эстакады по обе стороны металлическими трапами с ограждением в ОСП "Коченевский район" расположенного по адресу: Новосибирская область, р-н Коченевский, р.п Коченево, ул. Промышленная д.63 | | | | | | |
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата | | | Стадия | Лист | Листов | | |
| ГИП | | Фадеева А.В. | | | 03.2026 | | | Р | 5 | | | |
| Н.контр. | | Фадеева О.В. | | | 03.2026 | | | | | | | |
| Провер. | | Медвецкая Н.В. | | | 03.2026 | | | | | | | |
| Разраб. | | Вдовина Ю.Б. | | | 03.2026 | | | | | | | |
| | | | | | | Групповая спецификация элементов эстакады | | ИП Савин И.Н. | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

| | | |
|--------------|--------------|--------------|
| Согласовано | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| Инв. № подл. | Взам. инв. № | Подп. и дата |
| | | |

Приложение

| | | | | | | |
|--------------|--------------|--------------|-------------|--|--|--|
| Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Согласовано | | | |
| | | | | | | |



ИП Савину И.Н.

ОСП «Купинский райтоп»

632734 Новосибирская область, город Кушино, ул. Мира, дом 50

8(383 58) 22-495

Сайт: www.ntkns.ru

От _____ № _____
На № _____ от _____

Уважаемый Игорь Николаевич!

При разработке проектно-сметной документации на модернизацию эстакад в части оборудования выгрузочных эстакад металлическими трапами с ограждениями на объектах: «Чистоозерный райтоп», «Краснозерный райтоп», «Татарский Гортоп» и «Коченевский райтоп» прошу Вас, учитывать без остановочное производство данных объектах при производстве работ подрядной организации.

Главный инженер

И.А. Салимов